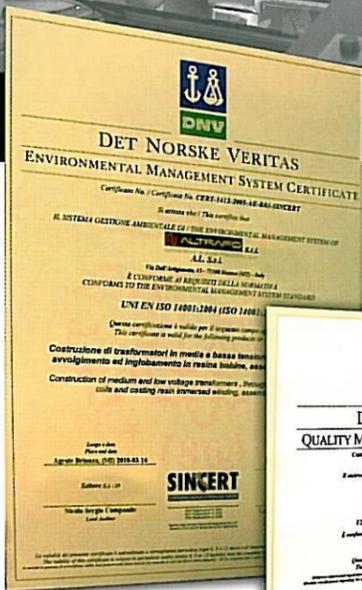


ALTRAFO



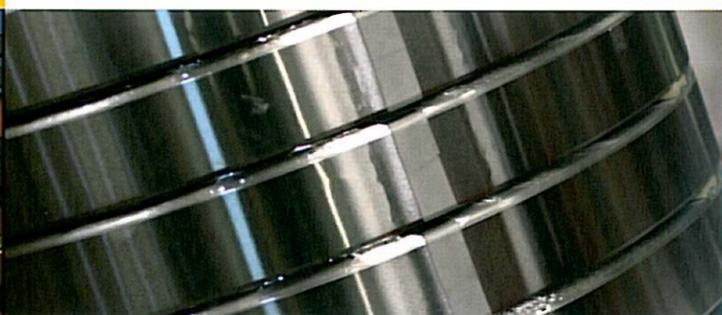
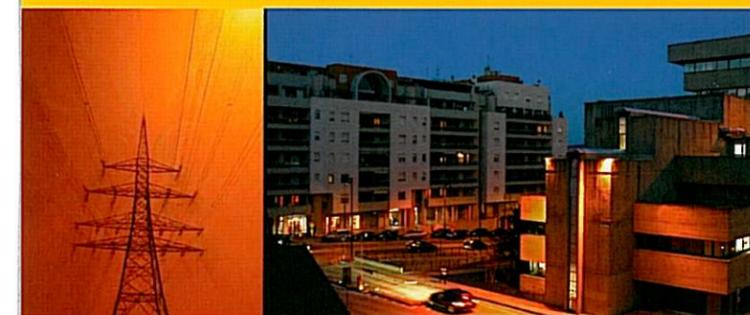
ALTRAFO Srl nasce nel 2006 continuando l'attività avviata da AL snc, già costruttore di trasformatori dal 2003, e conferendo ad essa anche uno spessore ed un'organizzazione commerciale. La costruzione di trasformatori in resina non ha precedenti nella tradizione produttiva del territorio, ma alle spalle di AL e di ALTRAFO vi sono fondatori con esperienza pluridecennale nell'impiantistica elettrica industriale, nella realizzazione di cabine in MT, di quadri in BT, nella riparazione di motori e trasformatori elettrici. Motivati dalla passione per l'elettrotecnica, decidono di unire le proprie forze in un'ambizioso progetto. Nuove e giovani risorse umane qualificate acquisiscono il know-how iniziale e lo sviluppano,

Altrafo starts its activity in 2006 carrying on with AL snc, already transformers manufacturer since 2003, work and giving it a trading importance and organization. Cast resin transformers manufacturing has no background in the tradition of territorial productive activities, but both AL and ALTRAFO have founders who have a multi-ten-yearly experience in the electric industrial plant engineering, in manufacturing HV cabins and LV panels, in repairing motors and electric transformers. They decided, lead by the passion for electrotechnics, to join their own strenghts for an ambitious project. Now new and young skilled human resources acquire know-how, they develop and specialize it, as much for design as for product industrialization.



AVVOLGIMENTI
Gli avvolgimenti in MT sono realizzati in filo, piattina o bandella di materiale conduttore: alluminio o rame. Sono isolati in classe F e vengono inglobati in stampi sotto vuoto in una miscela a base di resina epossidica, essa insieme ad altri componenti, nel rispetto di opportune percentuali, conferisce le dovute proprietà isolanti, termiche, climatiche e ambientali. Dopo un adeguato pretrattamento termico di essiccazione degli avvolgimenti la colata avviene in un'autoclave sotto vuoto, si completa il processo in forno dove si realizza la transizione vetrosa che conferisce alle bobine la tipica consistenza monolitica. Gli avvolgimenti in BT sono realizzati in piattina o lastra di materiale conduttore avvolto con interposizione di strati isolanti in classe F tra una spira e l'altra. Le bobine finite vengono imbevute in vernici elettro-isolanti ed essiccate in forno.

WINDINGS
HV windings are realized in wire, strap or foil of a conductor material: aluminium or copper. They are class F insulated, set in metallic and vacuum-packed molds and cast in a compound based on epossidic resin that, along with other components, respecting appropriate proportion, gives due insulated, thermic, climatic and environmental properties. After a suitable thermal pretreatment of windings desiccation, the casting takes place in a vacuum tank. The process is completed when, in the furnace, we obtain the glassy transition that gives to coils their typical monolithic consistency. LV windings are realized in strap or plate of conductor material wound up by placing insulating layers (in class F) between turns. The finished coils are dipped in electroinsulating varnishes and then desiccated in the furnace.



Le bobine sia di MT che di BT sono avvolte tramite avvolgitrici semi-automatiche assistite da personale altamente specializzato e programmate con software dedicato.

HV and LV coils are winding up by means of semi-automatic windings assisted by highly specialized personnel and programmed with a specific software.



tanto per la progettazione quanto per la industrializzazione del prodotto. ALTRAFO Srl fornisce trasformatori inglobati in resina con potenze da 50 kVA a 3150 kVA e tensioni fino alla classe 36 kV. Su richiesta si realizzano taglie sotto il 50 kVA e sopra il 3150 kVA, nonché trasformatori a secco isolati in aria.

ALTRAFO srl supplies cast resin transformers with rated power from 50 kVA to 3150 kVA and voltages up to 36 kV insulation class. On demand, it is also possible to produce special sizes under 50 kVA and over 3150 kVA, as well as dry-type air insulated transformers.

L'insieme delle attività aziendali obbediscono ad un sistema di qualità certificato UNI EN ISO 9001:2000 e ISO 14001. I trasformatori ALTRAFO hanno la certificazione per le classi C2, E2, F1 ottenute dopo numerose prove interne e presso il laboratorio esterno LAPI di Prato riconosciuto SINAL.

Factory activities obey to certified quality system UNI EN ISO 9001:2000 and ISO 14001. ALTRAFO transformers have certifications for C2, E2, F1 classes obtained after numerous tests carried out in our plant and in the external laboratory LAPI, sited in Prato and recognized SINAL.



TRASFORMATORI IN RESINA